
Ausführungsvarianten:

Stator mit 12xM20 Gewinde
 Lochkreis ϕ 265mm
 Lochbild nicht symmetrisch

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis 29t
 Bei starrer Befestigung bis 21t

Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis 1,9m³
 Mehrschalengreifer bis 0,75m³
 Abbruch- und Sortiergreifer
 bis Eigengewicht max. 1,1t
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten)





Technische Daten:

max. Axialbelastung	= 150KN
max. Radialbelastung	= 110KN
Pmax. Greifer	= 35MPa
Pmax. Drehmotor	= 25MPa
Drehmoment/ 1 MPa	= 210Nm
Schluckvolumen	= 1600cm ³ /U
min. Öldurchgang Gs/Go	= NW16
Masse	= 137kg
max. Umdrehung	= 30U/min
max. Biegemoment:	siehe 4.615.00

Lieferumfang:

2 Dichtring Nr.213
 4 Connex-Stift SG 22x30

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator drehen		G 1/2"
Go: Greifer öffnen		G 1"
Gs: Greifer schließen		G 1"
L: Meßanschluß		G 1/4"
Ölverteiler Baugröße		3

Ausgabe P01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz
 Änderungen vorbehalten
 Nachdruck verboten